



Sicherheitshinweise

gem. GPSR (General Product Safety Regulation)
11-2024



Produktname: Bartresen Panama

| | |
|----------------------|--|
| Produktnummer: | A2152 |
| Farbe: | blau |
| Abmessungen (BxHxT): | 150x110x40 cm |
| Material: | Metall - Holz |
| Oberfläche: | lackiert |
| Gewicht: | 60 kg |
| Montagehinweis: | keine Montage erforderlich (aufgebaut) |

Warnhinweise und Sicherheitsinformationen:

| | |
|--------------------------------|---|
| Gewährleistung: | 2 Jahre (gem. europäischer Warenkauf-Richtlinie) |
| Hinweise zur Entsorgung: | Wertstoffhof |
| Hinweise zur Reinigung/Pflege: | Gelegentlich mit feuchtem Tuch abwischen und trocken nachwischen. |

Bei Fragen oder Unklarheiten, wenden Sie sich bitte an:

Woodkings GmbH, Eythraer Weg 22, 04249 Leipzig
info@woodkings.de
Phone: +49 (0) 341 991602 0 (Zentrale)

Herstellerangaben (verantwortliche Person):

Woodkings GmbH, Eythraer Weg 22, 04249 Leipzig / E-Mail: info@woodkings.de/ Web: woodkings.de